

产品质量监督抽查实施细则

2025 年乌鲁木齐市沙依巴克区瓶装液化 石油气调压器产品质量监督抽查实施细则

2025-07-20 发布

2025-07-31 实施

乌鲁木齐市沙依巴克区市场监督管理局

2025 年乌鲁木齐市沙依巴克区瓶装液化石油气调压器 产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

1.1 以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

1.2 抽样采用随机抽样方法进行, 抽样方法如下:

采用随机抽样方法进行, 随机抽取同一生产厂家、同一规格型号的瓶装液化石油气调压器产品, 抽取的样品数量为 4 只, 其中 2 只作为检验样品, 另外 2 只作为备用样品。

1.3 随机数采用科学计算器随机数法、随机数骰子或扑克牌法产生。

2 检验依据

检验依据见表 1 和表 2

表 1 瓶装液化石油气调压器检验依据

序号	检验项目			检验方法
1	结构	进气口连接与尺寸	手轮外径	GB 35844-2018
			手轮宽度	GB 35844-2018
		出气口连接与尺寸	软管连接接头外径	GB 35844-2018
		过流切断安全装置		GB 35844-2018
2	气密性	调压器气密性		GB 35844-2018
		手动关闭机构气密性		GB 35844-2018
3	关闭压力			GB 35844-2018
4	出口压力			GB 35844-2018

表 2 瓶装液化石油气调压器检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	调压器手轮外径	CJ/T 50-2008
		调压器手轮宽度	CJ/T 50-2008
		出气口软管连接接头外径	CJ/T 50-2008
2	气密性	进口侧	CJ/T 50-2008
		出口侧	CJ/T 50-2008

3	关闭压力	CJ/T 50-2008
4	出口压力	CJ/T 50-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 35844-2018 瓶装液化石油气调压器

CJ/T 50-2008 瓶装液化石油气调压器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，单项检验项目中，所有检验样品合格，判定该检验项目合格，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。
